

ТЕХНИЧЕСКОЕ ТРЕБОВАНИЕ
на поставку
клапана запорного HP Valves типа 09.3.

1. Наименование:

Клапан запорный угловой HP Valves типа 09.3 с ручным управлением для котла-утилизатора э/блока №5 филиала «Яйвинская ГРЭС» ПАО «Юнипро», 618340, Пермский край, п. Яйва, ул. Тимирязева, д. 5.

2 Технические характеристики:

Технические характеристики клапана, приведены в таблице № 1.

Таблица № 1

Техническая характеристика	
Производитель	HP Valves
Тип клапана	09.3 (угловой)
Код KKS	15HAD50AA163
Номинальный диаметр DN	1 дюймов
Номинальное давление PN	900lbs
Материал корпуса	ASTM A105
Класс герметичности арматуры	AA
Рабочая среда	вода
Расчётная максимальная рабочая температура рабочей среды	+242,5°C
Расчётное максимальное рабочее давление	34 бар
Тип присоединения к трубопроводу	патрубки под приварку
Тип управления	Ручное (маховик)
Расчётный срок службы	не менее 10 лет

2. Основные технические требования:

Поставленная арматура должна соответствовать перечню, указанному в таблице № 2 раздела 6 настоящего Технического требования.

Вновь устанавливаемая арматура должна быть не бывшей в употреблении, сертифицирована в установленном порядке и иметь сертификаты соответствия, качества, безопасности, санитарно-эпидемиологические заключения и гигиенические заключения, разрешения на применение, прочие обязательные документы, дающие участнику право на поставку данной продукции.

4. Дополнительные требования:

4.1. Все поставляемое технологическое оборудование должно иметь сертификаты соответствия требованиям законодательства в области промышленной безопасности РФ Федеральный Закон РФ № 116-ФЗ от 21.07.97 г «О промышленной безопасности опасных производственных объектов».

4.2. Все поставляемое оборудование должно быть новым, со сроком изготовления не ранее 2018 г.

4.3. Должны быть предоставлены чертежи, технический паспорт, руководство по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию клапана на русском языке.

5. Срок поставки:

01 июля 2019 г.

6. Перечень (МТР, ЗИП, оборудования):

Таблица 2

№ п/п	Наименование материалов	Чертёж	ГОСТ. ТУ	Ед. изм.	Кол-во
1	Клапан запорный угловой HP Valves типа 09.3	66094/23502/2	Стандарт производителя	шт.	1

7. Требования к приемке:

7.1 После поставки продукции Заказчик проводит входной контроль поставляемого оборудования согласно РД 34.17.401-95.

7.2 Приёмка продукции по количеству и качеству производится в соответствии с Инструкциями о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления № П-6 и № П-7, установленных Постановлением Госарбитража с последующими изменениями;

7.3. Отсутствие механических повреждений, связанных с нарушением технологии транспортировки.

7.4. Доставка оборудования до места назначения должна осуществляться автотранспортом по адресу: Россия, Пермский край, п. Яйва, ул. Тимирязева, 5.

7.5 При отсутствии отступлений по количеству, качеству и полноте технической документации Заказчик подписывает Акт приёмки продукции.

7.6 В случае поставки деталей ненадлежащего качества Изготовитель (Поставщик) обязан устранить дефекты или заменить детали в течение 10 календарных дней.

7.7 Право собственности на оборудование и риск его случайной гибели или повреждения переходит от Поставщика к Заказчику в момент сдачи-приемки поставляемого оборудования.

8. Требования к изготовителю (поставщику):

8.1. Поставщик должен обладать необходимыми профессиональными знаниями и опытом поставки аналогичного оборудования не менее 3 (трех) лет, иметь ресурсные возможности (финансовые, материально-технические, производственные, трудовые), управленческой компетентностью, опытом и репутацией, должен обладать возможностью выполнить поставку продукции полностью, в установленные сроки с надлежащим качеством; должен иметь необходимые сертификаты соответствия качества продукции, опыт добросовестного выполнения договорных обязательств (не менее 3 лет) перед энергетическими предприятиями.

8.2. Поставщик должен являться официальным дилером или изготовителем оборудования.

9. Перечень документации:

При передаче оборудования Заказчику передаются следующие документы:

- Копии сертификатов соответствия, качества, безопасности, санитарно-эпидемиологические заключения и гигиенические заключения, разрешения на применение, нотариально заверенные, либо заверенные Заказчиком при предоставлении оригинала;
- чертежи, технический паспорт, руководство по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию клапана на русском языке.

10. Гарантии изготовителя (поставщика).

10.1. Поставщик гарантирует Заказчику качество поставляемых запасных частей к предохранительному клапану и их работоспособность в течение гарантийного срока. Гарантийный срок поставляемого оборудования должен составлять не менее 12 месяцев с момента эксплуатации, но не более 18 месяцев с момента поставки данного оборудования Заказчику.

10.2. Если в течение гарантийного срока будет обнаружено несоответствие требованиям настоящих технических условий или будут выявлены скрытые дефекты (изготовления или транспортировки), поставщик (изготовитель) своими силами и средствами ремонтирует или заменяют изделие.

11. Требования к упаковке оборудования:

Упаковка должна соответствовать требованиям ГОСТ 26653-90 «Подготовка генеральных грузов к транспортированию» и обеспечивать:

- защиту от повреждений и проникновений, исключая порчу и потерю товарного вида от попадания атмосферных осадков, влаги и обеспечение сохранности товаров;
- облегчение транспортирования (транспортабельность);
- гарантия качества;
- безопасность упаковки (на содержание вредных веществ);
- экологичность (способность её при использовании и утилизации не наносить вред окружающей среде).

ТЕХНИЧЕСКОЕ ТРЕБОВАНИЕ
на поставку
клапана Valvtechnologies типа V691-BW-FX-B060 и пневмоприводом.

1. Наименование:

Клапан шаровый Valvtechnologies типа V691-BW-FX-B060 с пневмоприводом Morin модели C-945U-D000-EX для котла-утилизатора э/блока №5 филиала «Яйвинская ГРЭС» ПАО «Юнипро», 618340, Пермский край, п. Яйва, ул. Тимирязева, д. 5.

2 Технические характеристики:

Технические характеристики клапана, приведены в таблице № 1.

Таблица № 1

Техническая характеристика	
Производитель	Valvtechnologies
Тип клапана	V691-BW-FX-B060
Код KKS	15LBB50AA104
Номинальный диаметр DN	6 дюймов
Номинальное давление PN	600lbs
Материал корпуса	ASTM A217 Gr.C12A
Класс герметичности арматуры	AA
Рабочая среда	пар
Расчётная максимальная рабочая температура рабочей среды	+575°C
Расчётное максимальное рабочее давление	52 бар
Тип присоединения к трубопроводу	патрубки под приварку
Модель пневмопривода	Morin C-945U-D000-EX
Среда подачи	воздух
Давление подачи	от 3 до 11 бар
Угловое вращение	90 град. +/- 8 град.
Температурный диапазон	0°C от +150°C
Время закрытия арматуры с пневмоприводом	11 сек.
Расчётный срок службы	не менее 10 лет

2. Основные технические требования:

Поставленная арматура должна соответствовать перечню, указанному в таблице № 2 раздела 6 настоящего Технического требования.

Вновь устанавливаемая арматура должна быть не бывшей в употреблении, сертифицирована в установленном порядке и иметь сертификаты соответствия, качества, безопасности, санитарно-эпидемиологические заключения и гигиенические заключения, разрешения на применение, прочие обязательные документы, дающие участнику право на поставку данной продукции.

4. Дополнительные требования:

4.1. Все поставляемое технологическое оборудование должно иметь сертификаты соответствия требованиям законодательства в области промышленной безопасности РФ Федеральный Закон РФ № 116-ФЗ от 21.07.97 г «О промышленной безопасности опасных производственных объектов».

4.2. Все поставляемое оборудование должно быть новым, со сроком изготовления не ранее 2018 г.

4.3. Должны быть предоставлены чертежи, технический паспорт, руководство по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию клапана и пневмопривода на русском языке.

5. Срок поставки:

01 июля 2019 г.

6. Перечень (МТР, ЗИП, оборудования):

Таблица 2

№ п/п	Наименование материалов	Чертёж	ГОСТ. ТУ	Ед. изм.	Кол-во
1	Клапан запорный V691-BW-FX-B060 с пневмоприводом Morin модели C-945U-D000-EX	66094/23404/8	Стандарт производителя	шт.	1

7. Требования к приемке:

7.1 После поставки продукции Заказчик проводит входной контроль поставляемого оборудования согласно РД 34.17.401-95.

7.2 Приёмка продукции по количеству и качеству производится в соответствии с Инструкциями о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления № П-6 и № П-7, установленных Постановлением Госарбитража с последующими изменениями;

7.3. Отсутствие механических повреждений, связанных с нарушением технологии транспортировки.

7.4. Доставка оборудования до места назначения должна осуществляться автотранспортом по адресу: Россия, Пермский край, п. Яйва, ул. Тимирязева, 5.

7.5 При отсутствии отступлений по количеству, качеству и полноте технической документации Заказчик подписывает Акт приёмки продукции.

7.6 В случае поставки деталей ненадлежащего качества Изготовитель (Поставщик) обязан устранить дефекты или заменить детали в течение 10 календарных дней.

7.7 Право собственности на оборудование и риск его случайной гибели или повреждения переходит от Поставщика к Заказчику в момент сдачи-приемки поставляемого оборудования.

8. Требования к изготовителю (поставщику):

8.1. Поставщик должен обладать необходимыми профессиональными знаниями и опытом поставки аналогичного оборудования не менее 3 (трех) лет, иметь ресурсные возможности (финансовые, материально-технические, производственные, трудовые), управленческой компетентностью, опытом и репутацией, должен обладать возможностью выполнить поставку продукции полностью, в установленные сроки с надлежащим качеством; должен иметь необходимые сертификаты соответствия качества продукции, опыт добросовестного выполнения договорных обязательств (не менее 3 лет) перед энергетическими предприятиями.

8.2. Поставщик должен являться официальным дилером или изготовителем оборудования.

9. Перечень документации:

При передаче оборудования Заказчику передаются следующие документы:

- Копии сертификатов соответствия, качества, безопасности, санитарно-эпидемиологические заключения и гигиенические заключения, разрешения на применение, нотариально заверенные, либо заверенные Заказчиком при предоставлении оригинала;
- чертежи, технический паспорт, руководство по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию клапана и пневмопривода на русском языке.

10. Гарантии изготовителя (поставщика).

10.1. Поставщик гарантирует Заказчику качество поставляемых запасных частей к предохранительному клапану и их работоспособность в течение гарантийного срока. Гарантийный срок поставляемого оборудования должен составлять не менее 12 месяцев с момента эксплуатации, но не более 18 месяцев с момента поставки данного оборудования Заказчику.

10.2. Если в течение гарантийного срока будет обнаружено несоответствие требованиям настоящих технических условий или будут выявлены скрытые дефекты (изготовления или транспортировки), поставщик (изготовитель) своими силами и средствами ремонтирует или заменяют изделие.

11. Требования к упаковке оборудования:

Упаковка должна соответствовать требованиям ГОСТ 26653-90 «Подготовка генеральных грузов к транспортированию» и обеспечивать:

- защиту от повреждений и проникновений, исключая порчу и потерю товарного вида от попадания атмосферных осадков, влаги и обеспечение сохранности товаров;
- облегчение транспортирования (транспортабельность);
- гарантия качества;
- безопасность упаковки (на содержание вредных веществ);
- экологичность (способность её при использовании и утилизации не наносить вред окружающей среде).

ТЕХНИЧЕСКОЕ ТРЕБОВАНИЕ
на поставку
клапана запорного Larsen & Toubro типа 361.1/2 с редуктором и
электроприводом.

1. Наименование:

Клапан запорный Larsen & Toubro типа 361.1/2 UP/GU+АСТ с редуктором и электроприводом для котла-утилизатора э/блока №5 филиала «Яйвинская ГРЭС» ПАО «Юнипро», 618340, Пермский край, п. Яйва, ул. Тимирязева, д. 5.

2 Технические характеристики:

Технические характеристики клапана, приведены в таблице № 1.

Таблица № 1

Техническая характеристика	
Производитель	Larsen & Toubro
Тип клапана	361.1/2 UP/GU+АСТ
Код KKS	15LBB50AA105
Номинальный диаметр DN	6 дюймов
Номинальное давление PN	900lbs
Материал корпуса	ASTM A217 Gr.C12A
Класс герметичности арматуры	AA
Рабочая среда	пар
Расчётная максимальная рабочая температура рабочей среды	+575°C
Расчётное максимальное рабочее давление	52 бар
Тип присоединения к трубопроводу	патрубки под приварку
Масса электропривода	60 кг
Тип электропривода	Limitorque MX40 F14 B4
Мощность электродвигателя	160 кВт
Модель редуктора	SV-B3, Sambo Industrial Co., ltd.
Передаточное число редуктора	i-5:1
Максимальный крутящий момент на втулке шпинделя М _{кр.}	5000 Нм
Время закрытия арматуры с электроприводом	62(+/-10%)сек.
Расчётный срок службы	не менее 10 лет

2. Основные технические требования:

Поставленная арматура должна соответствовать перечню, указанному в таблице № 2 раздела 6 настоящего Технического требования.

Вновь устанавливаемая арматура должна быть не бывшей в употреблении, сертифицирована в установленном порядке и иметь сертификаты соответствия, качества, безопасности, санитарно-эпидемиологические заключения и гигиенические заключения, разрешения на применение, прочие обязательные документы, дающие участнику право на поставку данной продукции.

4. Дополнительные требования:

4.1. Все поставляемое технологическое оборудование должно иметь сертификаты соответствия требованиям законодательства в области промышленной безопасности РФ

Федеральный Закон РФ № 116-ФЗ от 21.07.97 г «О промышленной безопасности опасных производственных объектов».

4.2. Все поставляемое оборудование должно быть новым, со сроком изготовления не ранее 2018 г.

4.3. Должны быть предоставлены чертежи, технический паспорт, руководство по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию клапана, редуктора и электропривода на русском языке.

5. Срок поставки:

01 июля 2019 г.

6. Перечень (МТР, ЗИП, оборудования):

Таблица 2

№ п/п	Наименование материалов	Чертёж	ГОСТ. ТУ	Ед. изм.	Кол-во
1	Клапан запорный 361.1/2 UP/GU+АСТ с электроприводом Limitorque MX40, редуктором SV-B3, Sambo Industrial Co., Ltd.	66094/23028/8	Стандарт производителя	шт.	1

7. Требования к приемке:

7.1 После поставки продукции Заказчик проводит входной контроль поставляемого оборудования согласно РД 34.17.401-95.

7.2 Приёмка продукции по количеству и качеству производится в соответствии с Инструкциями о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления № П-6 и № П-7, установленных Постановлением Госарбитража с последующими изменениями;

7.3. Отсутствие механических повреждений, связанных с нарушением технологии транспортировки.

7.4. Доставка оборудования до места назначения должна осуществляться автотранспортом по адресу: Россия, Пермский край, п. Яйва, ул. Тимирязева, 5.

7.5 При отсутствии отступлений по количеству, качеству и полноте технической документации Заказчик подписывает Акт приёмки продукции.

7.6 В случае поставки деталей ненадлежащего качества Изготовитель (Поставщик) обязан устранить дефекты или заменить детали в течение 10 календарных дней.

7.7 Право собственности на оборудование и риск его случайной гибели или повреждения переходит от Поставщика к Заказчику в момент сдачи-приемки поставляемого оборудования.

8. Требования к изготовителю (поставщику):

8.1. Поставщик должен обладать необходимыми профессиональными знаниями и опытом поставки аналогичного оборудования не менее 3 (трех) лет, иметь ресурсные возможности (финансовые, материально-технические, производственные, трудовые), управленческой компетентностью, опытом и репутацией, должен обладать возможностью выполнить поставку продукции полностью, в установленные сроки с надлежащим качеством; должен иметь необходимые сертификаты соответствия качества продукции, опыт добросовестного выполнения договорных обязательств (не менее 3 лет) перед энергетическими предприятиями.

8.2. Поставщик должен являться официальным дилером или изготовителем оборудования.

9. Перечень документации:

При передаче оборудования Заказчику передаются следующие документы:

- Копии сертификатов соответствия, качества, безопасности, санитарно-эпидемиологические заключения и гигиенические заключения, разрешения на применение, нотариально заверенные, либо заверенные Заказчиком при предоставлении оригинала;
- чертежи, технический паспорт, руководство по монтажу, эксплуатации, техническому обслуживанию клапана, редуктора и электропривода на русском языке.

10. Гарантии изготовителя (поставщика).

10.1. Поставщик гарантирует Заказчику качество поставляемых запасных частей к предохранительному клапану и их работоспособность в течение гарантийного срока. Гарантийный срок поставляемого оборудования должен составлять не менее 12 месяцев с момента эксплуатации, но не более 18 месяцев с момента поставки данного оборудования Заказчику.

10.2. Если в течение гарантийного срока будет обнаружено несоответствие требованиям настоящих технических условий или будут выявлены скрытые дефекты (изготовления или транспортировки), поставщик (изготовитель) своими силами и средствами ремонтирует или заменяют изделие.

11. Требования к упаковке оборудования:

Упаковка должна соответствовать требованиям ГОСТ 26653-90 «Подготовка генеральных грузов к транспортированию» и обеспечивать:

- защиту от повреждений и проникновений, исключая порчу и потерю товарного вида от попадания атмосферных осадков, влаги и обеспечение сохранности товаров;
- облегчение транспортирования (транспортабельность);
- гарантия качества;
- безопасность упаковки (на содержание вредных веществ);
- экологичность (способность её при использовании и утилизации не наносить вред окружающей среде).